

Materiales recomendados para fluidos específicos.

Código de selección: S= puede ser usado - P= usarse con precaución - N= no debe usarse	Acero al carbón	SS 304	SS 316	Alloy 20	Monel	Hastelloy
Aceite combustible caliente	S	P	S	-	S	-
Aceite de castor			S	-	S	-
Aceite de creosola (compuesto oleido) caliente	S	P	S	-	S	-
Aceite de lino caliente	S	P	S	-	S	-
Aceite lubricante caliente	S	P	S	-	S	-
Aceites vegetales a 21°C (70°F)	S	P	-	-	-	-
Acetaldehido a 21°C (70°F)	S	P	S	-	S	-
Acetato butil a 21°C (70°F)	S	P	-	-	-	-
Acetato de amilo a 21°C (70°F)	S	P	S	-	S	-
Acetato de amilo a 21°C (70°F)	S	P	-	-	S	-
Acetona en ebullición	S	P	S	-	S	-
Acido acético <50% en ebullición	N	S	S	-	S	-
Acido acético 21°C (70°F)	N	S	S	-	S	-
Acido acético >50%	N	N	S	-	S	-
Acido carbólico	N	S	P	-	S	-
Acido carbónico a 21°C (70°F)	S	P	-	-	-	-
Acido fosfórico < 10% a 21°C (70°F)	N	S	P	-	P	-
Acido fosfórico > 10% a 21°C (70°F)	N	S	P	-	P	-
Acido hidrociorhídrico < 0,5% a 79°C (175°F)	N	N	S	P	P	-
Acido hidrociorhídrico > 1% a 21°C (70°F)	N	N	S	P	P	-
Acido hidrociorhídrico > 1% en ebullición	N	N	N	N	-	S
Acido hidrociorhídrico < 0,25% a 1% en ebullición	N	N	N	S	-	P
Acido hidrociorhídrico de 0,5% a 2% a 79°C (175°F)	N	N	N	S	P	P
Acido hidrociorhídrico de 1% a 20% a 21°C (70°F)	N	N	N	S	P	P

Código de selección: S= puede ser usado - P= usarse con precaución - N= no debe usarse	Acero al carbón	SS 304	SS 316	Alloy 20	Monel	Hastelloy
Acido hidrociorhídrico < 20% a 21°C (70°F)	N	N	S	P	-	-
Acido hidrociorhídrico > 20% a 21°C (70°F)	N	N	N	N	-	S
Acido hidrociorhídrico > 2% a 79°C (175°F)	N	N	N	N	-	S
Acido hidrofiorhídrico de 10 a 60% a 21°C (70°F)	N	N	N	S	P	P
Acido hidrofiorhídrico en ebullición	N	N	N	N	S	S
Acido hipocloroso	-	-	-	-	-	N
Acido nítrico (humeante) a 21°C (70°F)	N	N	N	S	N	-
Acido nítrico (humeante) en ebullición	N	N	N	N	-	-
Acido nítrico en ebullición	N	S	-	-	N	-
Acido sulfúrico > 40% a 21°C (70°F)	S	P	S	-	S	-
Acido sulfúrico 65 a 85% en ebullición	N	N	N	P	-	S
Acido sulfúrico de 2 a 40% a 21°C (70°F)	N	N	N	S	-	-
Acido sulfúrico de 20 a 65% en ebullición	N	N	N	N	-	P
Agua carbonatada	-	-	S	-	S	-
Agua donada a 21°C (70°F)	N	N	S	P	-	-
Agua de mar a 21°C (70°F)	N	S	S	-	S	-
Agua de mina (ácida) a 21°C (70°F)	N	S	P	-	P	-
Agua fresca	S	-	-	-	S	-
Aire húmedo a 21°C (70°F)	N	S	-	-	-	-
Alcohol butil a 21°C (70°F)	S	P	-	-	S	-
Alcohol de amilo a 21°C (70°F)	S	P	S	-	S	-
Alcohol de etilo en ebullición	S	P	-	-	S	-
Alcohol Isopropil	-	-	-	-	S	-
Alcohol metil caliente	N	N	S	P	S	-

Materiales recomendados para fluidos específicos.

Código de selección: S= puede ser usado - P= usarse con precaución - N= no debe usarse	Acero al carbón	SS 304	SS 316	Alloy 20	Monel	Hastelloy
Alcoholes	-	S	S	-	S	-
Alquitrán de hulla	-	-	S	-	S	-
Aluminato de sodio a 21°C (70°F)	S	P	S	-	S	-
Aminas a 21°C (70°F)	S	-	S	-	S	-
Amoniaco anhidro líquido	-	-	S	-	S	-
Amoniaco gaseoso	S	-	S	-	S	-
Anhídrido acético en ebullición	N	S	S	-	P	-
Anilina a 21°C (70°F)	S	P	S	-	P	-
Anilina en medio ácido a 21°C (70°F)	N	N	N	S	-	-
Antioxidantes	-	-	-	-	S	-
Azufre (Fundido)	N	S	S	-	P	-
Barniz caliente	N	S	S	-	S	-
Bencina en ebullición	S	P	S	-	S	-
Borax a 79°C (175°F)	S	P	-	-	-	-
Bromo ácido a 21°C (70°F)	N	N	S	-	P	-
Bromuro (húmedo) a 21°C (70°F)	N	N	N	N	-	S
Bromuro (seco) a 21°C (70°F)	N	N	N	N	-	S
Bromuro anhidro líquido	N	N	N	S	S	P
Bromuro de amonio a 21°C (70°F)	N	S	P	-	-	-
Bromuro de plata a 21°C (70°F)	N	S	P	-	-	-
Bromuro de potasio a 21°C (70°F)	N	S	P	-	P	-
Bromuro de sodio	N	S	P	-	-	-
Butadieno	-	-	-	-	S	-
Butano	-	-	-	-	S	-

Código de selección: S= puede ser usado - P= usarse con precaución - N= no debe usarse	Acero al carbón	SS 304	SS 316	Alloy 20	Monel	Hastelloy
Butileno	-	-	-	-	S	-
Café en ebullición	N	S	S	-	-	-
Cerveza y malta a 71°C (160°F)	N	S	-	-	S	-
Cloro gaseoso húmedo a 21°C (70°F)	N	N	N	N	-	S
Cloro gaseoso seco a 21°C (70°F)	S	P	-	-	-	-
Cloruro de amonio 21°C (70°F)	N	S	P	-	S	-
Cloruro de etilo a 21°C (70°F)	S	P	P	-	S	-
Cloruro de magnesio 21°C (70°F)	N	S	P	-	S	-
Cloruro de potasio a 21°C (70°F)	N	S	P	-	S	-
Cloruro de sodio a 21°C (70°F)	N	S	P	-	S	-
Dicloruro de potasio a 21°C (70°F)	N	S	P	-	S	-
Dicloruro de sodio a 21°C (70°F)	N	S	P	-	S	-
Dicloruro de etileno a a 21°C (70°F)	S	-	-	-	S	-
Dicloruro de propileno a a 21°C (70°F)	S	-	-	-	S	-
Difenil + óxido de difenilo (dowtherm) en ebullición	S	P	-	-	-	-
Dióxido de carburo húmedo	P	-	S	-	P	-
Dióxido de sulfuro húmedo a a 21°C (70°F)	S	P	-	-	-	-
Dióxido de sulfuro seco a 302°C (575°F)	N	S	S	-	P	-
Dicromato de sodio a 21°C (70°F)	S	-	-	-	P	-
Eteres a a 21°C (70°F)	S	P	S	-	S	-
Fluoruro de sodio a a 21°C (70°F)	N	S	P	-	S	-
Fosfato trisodio	-	-	-	-	S	-
Freón	S	P	-	-	S	-
Gas natural	S	S	S	-	S	-

Materiales recomendados para fluidos específicos.

Código de selección: S= puede ser usado - P= usarse con precaución - N= no debe usarse	Acero al carbón	SS 304	SS 316	Alloy 20	Monel	Hastelloy
Gas propano	S	S	S	-	S	-
Gasolina a a 21°C (70°F)	S	P	S	-	S	-
Gasolina antioxidante	-	-	-	-	S	-
Glicol etileno a a 21°C (70°F)	S	P	S	-	S	-
Hidrocarburos aromáticos	-	-	-	-	S	-
Hidróxido de aluminio	-	-	S	-	S	-
Hidróxido de amonio	S	P	S	-	P	-
Hidróxido de calcio a a 21°C (70°F)	S	P	S	-	S	-
Hidróxido de magnesio a a 21°C (70°F)	S	P	-	-	S	-
Hidróxido de potasio a a 21°C (70°F)	S	P	S	-	S	-
Isobutano	-	-	S	-	S	-
Isoctano	-	-	-	-	S	-
Jugo de fruta a a 21°C (70°F)	N	S	P	-	S	-
Licores de azúcar a a 79°C (175°F)	N	S	-	-	-	-
Licores sulfatados	S	S	S	-	S	-
Nafta a a 21°C (70°F)	S	P	S	-	S	-
Naftaleno caliente	N	S	-	-	-	-
Nitrato de amonio a a 21°C (70°F)	S	P	S	-	P	-
Nitrato de sodio	-	-	-	-	S	-
Oxido de ditleno	-	-	-	-	S	-
Oxido de etileno a a 21°C (70°F)	S	P	-	-	S	-
Oxido nitroso a a 21°C (70°F)	N	S	-	-	-	-
Oxígeno	-	-	S	-	S	-
Petróleo de hidrógeno en ebullición	N	S	P	-	P	-

Código de selección: S= puede ser usado - P= usarse con precaución - N= no debe usarse	Acero al carbón	SS 304	SS 316	Alloy 20	Monel	Hastelloy
Propano licuado	S	P	-	-	S	-
Queroseno a a 21°C (70°F)	S	P	-	-	S	-
Quetona metil.etil	-	-	-	-	S	-
Quetona metil-isobutil	-	-	-	-	S	-
Quetona a a 21°C (70°F)	S	P	-	-	-	-
Sales de sodio	-	-	S	-	S	-
Sidra	-	-	-	-	S	-
Sulfato de aluminio en ebullición	N	S	P	-	P	-
Sulfato de cobre en ebullición	N	S	S	-	P	-
Sulfato de magensio a a 21°C (70°F)	S	P	S	-	S	-
Sulfato de potasio a a 21°C (70°F)	S	P	S	-	S	-
Sulfato de sodio	S	P	S	-	S	-
Sulfuro de hidrógeno húmedo a a 21°C (70°F)	N	S	P	-	P	-
Sulfuro de hidrógeno seco a a 21°C (70°F)	S	P	S	-	P	-
Tetracloruro de carbón en ebullición	S	P	P	-	S	-
Tricloroetileno en ebullición	S	P	P	-	S	-
Trifosfato de amonio	-	-	S	-	S	-
Trifosfato de potasio	-	-	S	-	S	-
Trifosfato de sodio	S	P	S	-	S	-
Tulueno en ebullición	S	P	S	-	S	-
Vapor	S	P	-	-	-	-
Vapor + dióxido de carbono + sulfato	N	S	-	-	-	-